

	index ₀	TP01 au 01/01/2011	667,7			
	TVA ₀	TVA au 01/01/2011 (%)	19,6			
	index1	TP01 au 01/09/2014	700,5	$Index_2$ $Index_0$ $(1+TVA_0)$		
α	TVA1	TVA au 01/09/2014 (%)	20			
	index2	TP01 au 01/10/2014	106,5		α=	1,12
	TVA2	TVA au 01/10/2014 (%)	20			
	Index	TPO1 au jour du calcul*	111,6			
	1	Mois-Année de l'Index TP01 retenu				
	TVA _R	TVA au jour du calcul (%)	20			
	-	* cf. INSEE - Index général tous travaux (T	PO1)	Indice TP01 base Août 2017 paru au JO le 15/11/2017		

	Q ₁	Qté de produits dangereux et déchets dangereux à traiter / éliminer (t ou I) autre que les huiles et carburants gazole et GNR		V 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	
	Q ₂	Qté de déchets non dangereux à traiter / éliminer (t ou I)		$Me = \sum_{n} Qn \times (Ctr n \times dn + Cn)$	
	Q ₃	Qté de déchets inertes à traiter / éliminer (t ou l)			
	C _{TR}	Coûts de transport /km (€/km)			
	d ₁	Distance pour l'élimination des déchets Q ₁ (km)		Le calcul des coûts inclut la quantité maximale de déchets pouvant être entreposés sur le site prévue dans l'arrêté préfectoral d'autorisation (ou à défaut quantité maximale estimée par l'exploitant qui sera ensuite prescrite par arrêté préfectoral)	
ME	d ₂	Distance pour l'élimination des déchets Q ₂ (km)			M _F = 7841
	d ₃	Distance pour l'élimination des déchets Q ₃ (km)		'=> <u>Important</u> : Coût unitaire de gestion égal à O pour les produits dangereux et déchets pouvant être vendus ou enlevés du site gratuitement compte tenu de l'historique de gestion,	
	C ₁	Coût pour les opérations de gestion avant élimination des déchets Q₁(€)	1-	de leurs caractéristiques et de leurs conditions de stockage et de surveillance	
	C ₂	Coût pour les opérations de gestion avant élimination des déchets Q₂ (€)		Lorsque vous avez plusieurs typologies de déchets, vous pouvez utiliser le tableau annexe. Ne pas oublier les coût de gestion de vidange du débourbeur - séparateur à hydrocarbures	
	C ₃	Coût pour les opérations de gestion avant élimination des déchets Q₃ (€)	11 21	Ne pas oublier les cout de gestion de vidange ou depourbeur - separateur à nyalocarbures (éventuellement selon devis forfaitaire) il y a deux gros séparateurs à nettoyer deux fois par an plus un canal de décantation à curer et un poste de relevage à laver.	
	C _{DSH}	Coût pour la gestion complète des déchets issus du débourbeur - séparateurs Hydrocarbures	5761,56	* 340euros / séprateurs ; 340euros / debourbeurs; 305euros/ bassin de rétention ; 305euros / poste de relevage et 214euros / tonnes de boues d'hydrocarbures donc : 340*3+340*3+305+305+214*14,54 = 5761,56	
	Autres	Coûts calculés en tableau annexe	2079,19		

		Présence de cuve(s) enterrée(s)	oui		
	C _N	Coût de préparation et nettoyage (€)	2 200	$Mi = \sum Cn + Pb \times V$	
		Nombre de cuves	2	nombre de cuves	
	PB	Prix du m³ de béton (€)	130	1011027 0 00 30000	
VI.	V ₁	volume (m³) cuve n°1	30		$M_1 = 1220$
,,,	V ₂	volume (m³) cuve n*2	30		
	V ₃	volume (m³) cuve n³3			
	V ₄	volume (m³) cuve n°4			
	V ₅	volume (m³) cuve n°5			

		Présence d'une clôture pendant le fonctionnement normaldes activités	oui			
	P	Périmètre de la parcelle (m)		$Mc = P \times Cc + np \times Pp$		
1	C _c	Coût du linéaire de clôture (€)	50		M _C =	225
AIC	Nombre d'entrées du site		2	,		
	n _p	Nombre de panneaux à poser	15			
	P _p	Prix unitaire d'un panneau (€)	15	Un portail de 12m et un portail de 16m Périmètre clôturé: 764m		

	Ni	Nombre de piézomètres déjà installé sur le site	0			
	N _P	Nombre de piézomètres à installer	4	$Ms = Np \times (Cp \times h) + (Ni + Np) \times C + Cd$		
	Cp	Coût unitaire /m de chaque piézo (€/m)	300			
	h	h profondeur (m) des piézomètres 6				
NA	Coût d'installation de piezomètres		7200		M _s =	37200
VIS	С	Contrôle qualité des eaux par piezomètre	2000			
	Coût de contrôle et interprétation des résultats de la qualité des eaux de la nappe		8000	La superficie du terrain est de 23460m² au cadastre dont 17830m²		
	C _D	Coût diagnostic de pollution des sols (€)	22000	affectés à l'exploitation. Quatre piézomètres sont prévus dans le calcul - Ils ont une profondeur d'au moins 6m pour correspondre au §4,3,1 Piézométrie de l'étude G2 AVP		



	Proposi	ition de surveillance du site assuré par gardiennage	non			
	C _G	Coût horaire moyen (€/h)	40	$M = C \times H \times N \times 6$		
	H _G Nb d'heures de gardiennage / mois			$M_G = C_G \times H_G \times N_G \times 6$		
	N _G	Nb de gardiens nécessaires		Pendant 6 mois, assurer la mise en sécurité du site et empêcher toute intrusion du site et		
M_{G}	Nb de mois		6	tout risque d'accident avec pour conséquences la mort d'une personne ou le déversement de substances ou déchets dangereux. Surveillance proposée par gardiennage. L'exploitant peut proposer un dispositif équivalent (vidéosurveillance + intervention en cas		
	Proposition de surveillance du site assuré par videosurveillance à distance et intervention en cas d'intrusion		oui		M _G =	4886,
	Exis	tence de camera de videosurveillance sur le site	oui	d'intrusion) Proposition d'un autre système équivalent: en plus de la surveillance à distance par caméras et détecteurs d'intrusion, il y a une ronde journalière plus un ronde de	IVIG =	1000,
	Si nécessaire, Coût d'installation de caméras de vidéosurveillance			levée de doute en cas d'alarme demandée par la société de télésurveillance. Ceci représente un coût de : 22€/ ronde x 180 jours = 3960€ plus une levée de doute 1 fois / mois soit 132€		
	Coût de surve	eillance à distance pendant 6 mois et intervention rapide en cas d'intrusion	794,1	total= 4092€		
		Proposition d'un autre dispositif équivalent	oui			
		Coût du dispositif équivalent	4092			

 $M = S_c \times [M_E + \propto \times (M_I + M_c + M_S + M_G)]$ M = 75783

Obligation de constitution des garanties financières : > 100k€?

NON



Mesure de gestion des déchets et produits dangereux

Types de produits dangereux / déchets à évacuer et à traiter / éliminer	Qn	unité	Coût de transport Ctr	Distance à parcourir dn	Coût de traitement / élimination Cn	Sous-Total
		t ou l	€/km/t ou l	km	€/t ou l	€
Huile moteur IGOL PROTRUCK 130X 10W40	208	I			0	0,00
Huile hydraulique UNIL OPAL HFM46	208	I			0	0,00
Huile BV IGOL GEAR S80W90	208	I			0	0,00
Huile PONT IGOL GEAR S85W140	208	1			0	0,00
Huile hydraulique UNIL OPAL HFM32		1			0	0,00
Huile hydraulique UNIL OPAL HFM46	800	1			0	0,00
Huile hydraulique UNIL OPAL HFM68		1			0	0,00
Huile hydraulique réducteur grade 220		I			0	0,00
Graisse perfect EP	0,053	t			0	0,00
Graisse perfect EP2	0,053	t			0	0,00
Graisse BLACK G	3	I			0	0,00
ELIMINATION DE TOUTES LES HUILES NEUVES	1	Rotation			204	204,00
Liquide de lave glace neuf pour camions et pelles	0,208	t			210	43,68
liquide de refroidissement neuf pour camions et pelle	0,208	t			210	43,68
Liquide de refroidissement et lave glace de la depollution	1	t			210	210,00
Carburants propre en mélange GO & SP de la dépollution	4	t			0	0,00
Carburants usagés et mélangés de la dépollution	1	t			180	180,00
huile noires de la dépollution	1	Rotation			70	70,00
liquide de frein de la dépollution	0,03	t			260	7,80
Gaz frigorigène R134a	0				0	0,00
Pneus *	20	t			0	0,00
filtre à carburant et à huiles	2	fûts			230	460

TOTAL 1219,16

Mesure de gestion des déchets et produits NON - dangereux

Types de produits non-dangereux / déchets à évacuer et à traiter / éliminer	Qn	unité	Coût de transport Ctr	Distance à parcourir dn	Coût de traitement / élimination Cn	Sous-Total
		t ou l	€/t	km	€/t ou l	€
Trois benne de DIB à valeur négative à évacuer en ISDND	9,21	t	13,38		80	860,03
3 x 3,07Tonnes					0	0,00
					0	0,00
					0	0,00
					0	0,00
					0	0,00
					0	0,00
					0	0,00
					0	0,00
					0	0,00
					0	0,00
					TOTAL	860,03

TOTAL DANGEREUX ET NON DANGEREUXI

2079,19

^{*} Les pneus sont repris par SBVPU gratuitement. Le nombre de pneus repris équivaut au nombre de VHU de la déclration ADEME fois 4,5